



# FICHE TECHNIQUE

## TECHNI PU BAT

### POLYURÉTHANE POLYESTER 2 COMPOSANTS SYTÈME HF COLOR INDUSTRIE

#### Destination

Finition à **brillant élevé** et très hautes performances pour tous matériels exposés aux intempéries ou à un environnement humide et agressif : carrosseries industrielles, châssis, engins de manutention, citernes, machines de conditionnement, matériel de laboratoire, machines outils, coques polyester bateaux.

#### Propriétés

Grande dureté et forte résistance à l'abrasion et aux chocs.  
Film souple. Excellente résistance aux ultra-violet.  
Très bonne rétention de brillant.

#### Composition

Liant polyester réticulé par isocyanate aliphatique.  
Pigments couvrants et stables.

#### Systèmes préconisés

- Sur acier,  
1 couche de primaire PRIMUNIVERSEL  
ou 1couche de primaire TECHNIPRIMPOX  
1 à 2 couches de peinture-laque TECHNI PU BAT
- Sur acier galvanisé, aluminium, électrozingué,  
1 couche de primaire TECHNIPRIMPOX.  
1 à 2 couches de peinture-laque TECHNI PU BAT.

#### Préparation des surfaces

Voir celle correspondant au primaire utilisé.  
Prendre soin d'utiliser un primaire de teinte claire ou d'une fausse teinte en cas d'application d'un produit à faible pouvoir opacifiant (jaune, rouge...).

#### CARACTERISTIQUES

Densité	: 1.16 (blanc)
EXTRAIT SEC	
En poids	: 62.8%
En volume	: 49.5%
EPAISSEUR	
Film humide, en µm	: 82
Film sec, en µm	: 40
RENDEMENT	
Théorique en m2/kg	: 10.6
Conservation	: 2 ans en emballage fermé d'origine.
Conditionnement	: 6kg
Teintes disponibles	: RAL, tous nuanciers courants
Aspect	: brillant
Cl. AFNOR NF T 36005	: I.6a

#### MISE EN OEUVRE

Durcisseur	: 9DURC
Diluant	: D2266/D8500
Solvant de nettoyage	: D2266/D8500
DILUTION	
Brosse (petites surfaces)	: 0% à 5% D8500
Pistolet pneumatique	: 0% à 10% D2266
SECHAGE	
Temps de séchage	: 1 heure 30 à 20°C
Résistance chimique optimale	: 8 jours
DELAI ENTRE COUCHES	
Minimum	: 1 à 2 heures
Maximum	: 48 heures
CONDITIONS D'APPLICATION	
Température mini	: 10°C
Hygrométrie maxi	: 85%
Durée de vie du mélange	: 8 heures

#### HYGIENE ET SECURITE

Étiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis.  
La fiche de données de sécurité est disponible sur demande.  
Teintes finales exemptes de plomb.