



FICHE TECHNIQUE

TECHNI PU BAT

POLYURÉTHANE POLYESTER 2 COMPOSANTS SYTÈME HF COLOR INDUSTRIE

Destination

Finition à **brillant élevé** et très hautes performances pour tous matériels exposés aux intempéries ou à un environnement humide et agressif : carrosseries industrielles, châssis, engins de manutention, citernes, machines de conditionnement, matériel de laboratoire, machines outils, coques polyester bateaux.

Propriétés

Grande dureté et forte résistance à l'abrasion et aux chocs.
Film souple. Excellente résistance aux ultra-violets.
Très bonne rétention de brillant.

Composition

Liant polyester réticulé par isocyanate aliphatique.
Pigments couvrants et stables.

Systèmes préconisés

- Sur acier,
1 couche de primaire PRIMUNIVERSEL
ou 1couche de primaire TECHNIPRIMPOX
1 à 2 couches de peinture-laque TECHNI PU BAT
- Sur acier galvanisé, aluminium, électrozingué,
1 couche de primaire TECHNIPRIMPOX.
1 à 2 couches de peinture-laque TECHNI PU BAT.

Préparation des surfaces

Voir celle correspondant au primaire utilisé.
Prendre soin d'utiliser un primaire de teinte claire ou d'une fausse teinte en cas d'application d'un produit à faible pouvoir opacifiant (jaune, rouge...).

CARACTERISTIQUES

Densité	: 1.16 (blanc)
EXTRAIT SEC	
En poids	: 62.8%
En volume	: 49.5%
EPAISSEUR	
Film humide, en µm	: 82
Film sec, en µm	: 40
RENDEMENT	
Théorique en m2/kg	: 10.6
Conservation	: 2 ans en emballage fermé d'origine.
Conditionnement	: 6kg
Teintes disponibles	: RAL, tous nuanciers courants
Aspect	: brillant
Cl. AFNOR NF T 36005	: I.6a

MISE EN OEUVRE

Durcisseur	: 9DURC
Diluant	: D2266/D8500
Solvant de nettoyage	: D2266/D8500
DILUTION	
Brosse (petites surfaces)	: 0% à 5% D8500
Pistolet pneumatique	: 0% à 10% D2266
SECHAGE	
Temps de séchage	: 1 heure 30 à 20°C
Résistance chimique optimale	: 8 jours
DELAI ENTRE COUCHES	
Minimum	: 1 à 2 heures
Maximum	: 48 heures
CONDITIONS D'APPLICATION	
Température mini	: 10°C
Hygrométrie maxi	: 85%
Durée de vie du mélange	: 8 heures

HYGIENE ET SECURITE

Étiquette légale conforme aux Directives Européennes sur l'étiquetage des peintures et vernis.
La fiche de données de sécurité est disponible sur demande.
Teintes finales exemptes de plomb.